

SYSTEM RECETPUROWY DLA PROFESJONALISTÓW

Obowiązuje tylko w Polsce.

Efektywny. Ekonomiczny.
Łatwy w obsłudze.



 **SAMIX®**

URZĄDZENIA SAMIX®

System recepturowy dla
profesjonalistów

Lek magistralny ...

... to produkt leczniczy sporządzony w aptece według recepty lekarskiej, będący często półstałym preparatem w postaci maści, kremu, żelu lub pasty. Ważny obszar zastosowania stanowią preparaty dermatologiczne do miejscowego aplikowania substancji czynnej.

Do najważniejszych zalet leków recepturowych należy precyzja dozowania, dowolne połączenie substancji czynnych oraz brak szkodliwych substancji dodatkowych.



SAMIX® BR200

Prostota + niska cena



SAMIX® ES500

Najlepszy stosunek ceny do efektywności



SAMIX® U1000

Najwyższa jakość i efektywność

SAMIX® ...

... Miksery recepturowe są konstruowane i wytwarzane przez firmę SMS Elap GmbH & Co. KG — z naszej strony oznacza to zobowiązanie, a dla klienta bezpieczeństwo stosowania leku.

Przez ostatnie 10 lat wyprodukowaliśmy ponad 14 000 mikserów i ponad 64 000 000 pojemników. Nowoczesne wtryskarki automatyczne i całkowicie zautomatyzowane linie montażowe umożliwiają nam bezpieczną i wydajną produkcję w zakładzie w Zella-Mehlis.

System zarządzania jakością otrzymał certyfikat ISO 9001:2008. Ponadto spełniamy wymagania norm ISO 50001:2011 z uwagi na ciągłe podnoszenie efektywności energetycznej procesów wytwarzania produktów SAMIX®.

Więcej informacji na stronie: samix.com

Zapraszamy!

Receptury do 200 ml	✓
Funkcja ręcznego podnoszenia	✓
Regulacja prędkości obrotowej mieszania	✓

Moc silnika miksera	220 W
Zakres prędkości obrotowej	300–2000 obr./min
Napięcie znamionowe	230V 50 Hz, 120/ 100V 60 Hz
Stopień ochrony	IP 21
Wymiary dł. × szer. × wys.	27,5 × 18 × 50 cm
Masa	6,8 kg

Receptury do 500 ml	✓
Automatyczna winda	✓
Regulacja czasu i prędkości obrotowej mieszania	✓

Moc silnika miksera	220W
Zakres prędkości obrotowej	720–2340 obr./min
Napięcie znamionowe	230 V 50Hz, 120/100 V 60Hz
Stopień ochrony	IP 21
Wymiary dł. × szer. × wys.	30 × 30 × 65 cm
Masa	9,5 kg

Receptury do 1000 ml	✓
Automatyczna winda	✓
Wbudowane programy mieszania	✓

Moc silnika miksera	550 W
Zakres prędkości obrotowej	120–3000 obr./min
Napięcie znamionowe	90–265 V / 45–65 Hz
Stopień ochrony	IP X0
Wymiary dł. × szer. × wys.	37 × 23,5 × 65,5 cm
Masa	17,1 kg

AKCESORIA SAMIX®

Zastosowanie na co dzień



TUBA SAMIX®

Pojemniki o podwójnej funkcji

Tuby SAMIX® jako pojemniki do mieszania umożliwiają przyrządzanie receptur w przestrzeni zmniejszonej ilości powietrza bez parowania i zanieczyszczeń. Następnie tuba SAMIX® może posłużyć jako pojemnik wydawczy. Przesuwne dno i specjalny otwór ułatwiają pacjentowi pobieranie z niego produktu leczniczego w higieniczny sposób.

Higiena	✓
Ochrona przed zanieczyszczeniami	✓
Łatwość obsługi	✓

TUBY SAMIX®

Sprawdzona technika, nowy wygląd



Tuby SAMIX® w zestawieniu

15 – 1000 ml

Pojemność znamionowa / objętość napełnienia

MIESZADŁA SAMIX®

Dobrze przemyślane

SFR

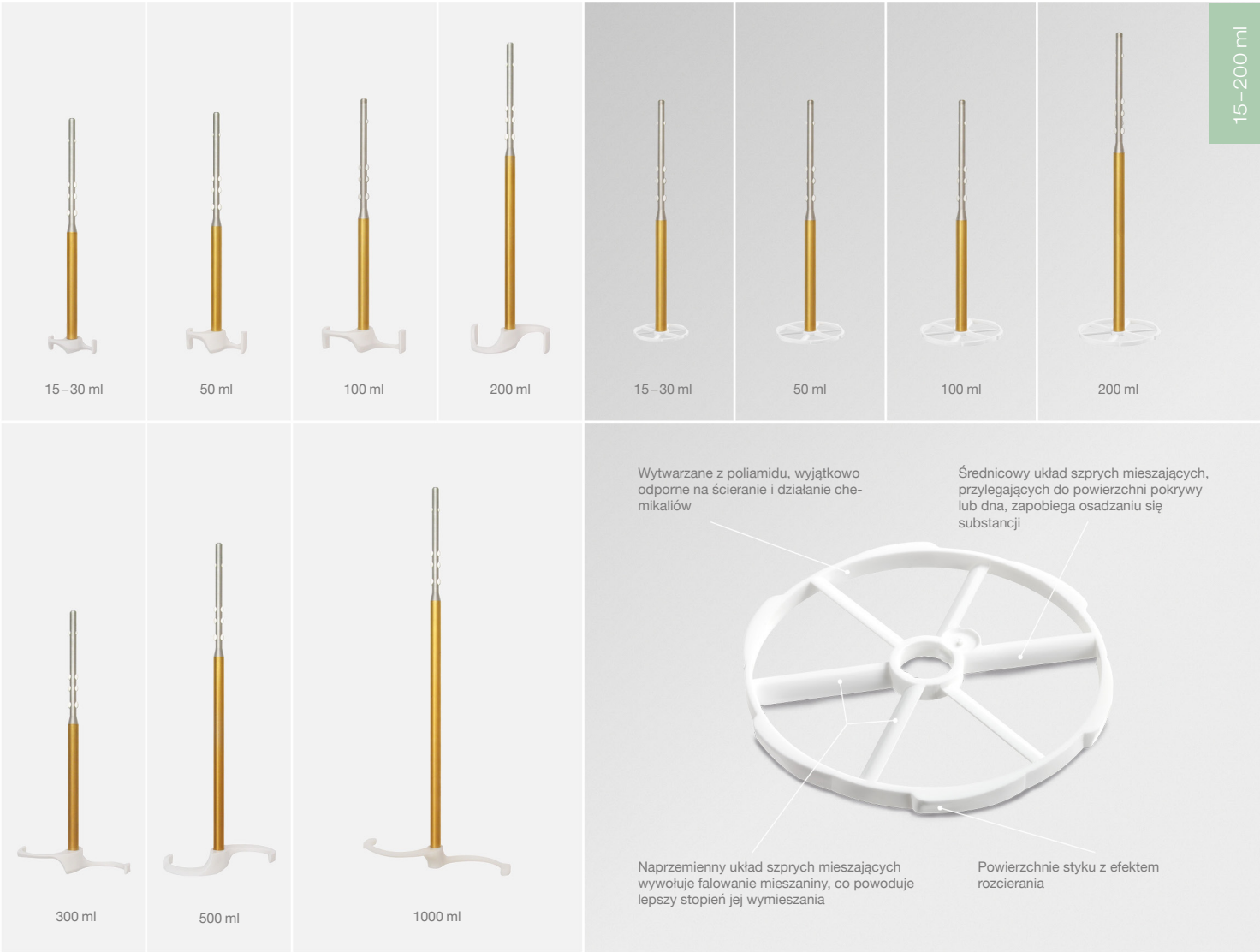
Do tub od 15 do 1000 ml

Mieszadła SAMIX® SFR zostały zaprojektowane specjalnie z myślą o tubach SAMIX®. Ich forma i sposób działania gwarantuje optymalne wymieszanie. Dodatkowo powierzchnie styku między łopatkami mieszającymi a wewnętrzną ścianką wytwarzają bardzo skuteczny efekt rozcierania. Trzony są pokryte powłoką z azotku tytanu, która przeciwdziała zużyciu i usprawnia odprowadzanie ciepła tarcia.

EWR

Do tub od 15 do 200 ml

Nowe opatentowane mieszadła jednorazowe SAMIX® EWR teraz z efektem rozcierania i skuteczniejszym stopniem wymieszania. Mieszadło EWR stanowi połączenie nowego mieszadła jednorazowego EWR z trzonem EWR wielokrotnego użytku. Po zakończeniu procesu przyrządzania mieszadło jednorazowe EWR jest wyjmowany z receptury lub w niej pozostaje.



AKCESORIA SAMIX®

Zastosowanie na co dzień

AKCESORIA DO POBIERANIA

Do tub



Adapter do pompki



Trzpień 300 ml

Trzpień 500 ml

AKCESORIA DO WYDAWANIA



Aplikatory
Do punktowego nakładania



Dysze
Do zmniejszenia otworu dozującego



Dozownik
Do precyzyjnego dozowania



Złącza
Do napełniania w przypadku masowego sporządzania leków recepturowych

SAMIX.COM

Produkcja SAMIX®

Nowoczesna, bezpieczna i kontrolowana

Zgodnie z posiadanymi certyfikatami i poprzez kontrolowany montaż podzespołów istnieje możliwość niezawodnego określenia pochodzenia danego akcesorium (trace back) w naszych jednostkach produkcyjnych. Wysoki wskaźnik kontroli procesu wytwarzania w połączeniu z bezpośrednim dostępem do partnerów technologicznych oraz specjalistycznych poddostawców zlokalizowanych w bezpośrednim otoczeniu zakładu wyróżnia strategię produkcji SAMIX®.

Wytwarzanie elementów precyzyjnych z tworzyw termoplastycznych odbywa się w nowoczesnych wtryskarkach automatycznych, które – wraz z obszerną gamą urządzeń peryferyjnych – zapewniają jakość i ciągłość podczas pracy 3-zmianowej.

Gama urządzeń produkcyjnych obejmuje przenośniki przyssawkowe, urządzenia grawimetryczne i moduły jonizujące. Procesy obróbki tworzyw sztucznych prowadzone są w warunkach sterylnych (clean room) pod stałą kontrolą.

Elastyczne planowanie i automatyzacja produkcji umożliwiają konfekcjonowanie na indywidualne zamówienie i pomoc logistyczną, w tym zwłaszcza optymalizację transportu i magazynowania z myślą o partnerach biznesowych SAMIX®.

System SAMIX® QMS

— z certyfikatem i zgodny z GMP

Produkty SAMIX® są często zintegrowane w ramach procesów wytwarzania, spełniających wytyczne GMP (Good Manufacturing Practice). Nasz dostosowany do wytycznych GMP system zarządzania jakością posiada certyfikat ISO 9001:2008 i oprócz wysokiej jakości produktów i procesów gwarantuje także ciągłe doskonalenie naszego działania.

Udzielamy wsparcia w zakresie kwalifikacji produktów SAMIX® w środowisku dostosowanym do wytycznych GMP. Wewnętrzne i zewnętrzne audyty oraz wyrywkowe analizy mikrobiologiczne podstawowych pojemników SAMIX® spełniają wymagania środowiska farmaceutycznego.



Management System
ISO 9001:2008
ISO 50001:2011

www.tuv.com
ID 0091005177



SMS Elap GmbH & Co. KG
Am Köhlersgehäu 50
98544 Zella-Mehlis
Niemcy

Tel.: +49 3682 455 0
Faks: +49 3682 455 200
info@samix.com

Sąd rejonowy Jena HRA 500408
Identyfikator VAT: DE 253 006 917
Nr podatnika: 171/163/22803

Zarząd:
SMS Elap Verwaltungs GmbH
Sąd rejonowy Jena HRB 507023
pełnomocnik: Sven M. Schlegel



Zapraszamy na stronę:
SAMIX.COM

